PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-198915

(43) Date of publication of application: 01.08.1995

(51)Int.CI.

G02B 5/04 G02B 5/124

(21)Application number: 05-355182 (71)Applicant: ENGETSU HIKARI

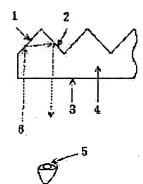
(22) Date of filing:

30.12.1993 (72)Inventor: ENGETSU HIKARI

(54) FINE-STRUCTURE TOTAL REFLECTION PRISM MIRROR

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide an inexpensive prism mirror capable of being obtained only by a forming process without coating the rear with metal by serrating a high-refractive-index plate, etc., and totally reflecting light by the rear. CONSTITUTION: An incident light 6 is passed through a mirror front 3, totally reflected by a first total reflection surface and then totally reflected by a second total reflection surface 2 to greet the eyes 5 of a person. The width of the first total reflection surface 1 and second total reflection surface 2 is made very small.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] [Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

特開平7-198915

(43)公開日 平成7年(1995)8月1日

(51) Int.Cl.6

識別記号

FΙ

技術表示箇所

G 0 2 B 5/04

Z

5/124

審査請求 未請求 請求項の数1 書面 (全 2 頁)

(21)出願番号

特願平5-355182

(71)出願人 593052637

圓月 光

(22)出願日

平成5年(1993)12月30日

埼玉県浦和市本太5丁目10番16号

(72)発明者 圓月 光

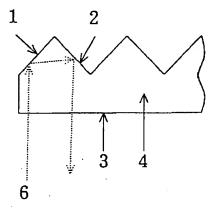
埼玉県浦和市本太5丁目10番16号

(54) 【発明の名称】 微細構造全反射プリズム鏡

(57)【要約】

【目 的】この発明は、屈折率の高いプラスチック等を 鋸歯状に成型し、光を裏面で全反射させることにより、 裏面に金属を塗布しないで使える鏡に関するものであ る。鏡が成型工程だけで出来るのでコストが安い。

【構 成】入射光(6)が、鏡おもて面(3)を通り第 1全反射面(1)で全反射し第2全反射面(2)で再び 全反射して鏡を見ている人の目(5)に届くものであ る。なお第1全反射面(1)第2全反射面(2)は非常 に幅が狭いので選択図は一部分の拡大図である。





【特許請求の範囲】

【請求項1】鋸歯状の断面を持つ透明体で、光の全反射 を利用した鏡

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、裏面に金属を塗布し ないで使える鏡に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来鏡はガラス等の透明体の裏側に銀、 アルミニウム等光線反射率の高い物質を塗布して作られ 10 ている。この為ガラスを成型する手数のほかに金属等を 塗布する手数がかかりコストアップ要因となる。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】したがって、金属等を 塗布しなくて良い鏡ができればコストが大幅に安くな る。本発明は、この要望にこたえる為になされたもので ある。

[0004]

【課題を解決するための手段】いま、その構成を説明す ると、透明体の屈折率の高いもの(出来れば1、50以 20 上)を用いて図4のような形に成型する。図4の形は全 反射プリズムの細長いもの(図2のようなもの)を透明 板の上(鏡の裏側になる部分)に、図3のように平行に 並べたものである。勿論全反射プリズム部分と透明板部 分は一体で成型するので、図3に表示されているような 全反射プリズム部分と透明板部分の境界線は必要ない。

[0005]

【作用】次に本発明の作用を図4の左端を拡大した図6 を用いて述べると、入射光6の位置から鏡のおもて面3 に入射した光は第1全反射面1で全反射し、第2全反射 30 7 鏡体取り付け穴 面2でも全反射して鏡を見ている人の目5に達する。こ

の様に屈折率の高い透明体を用い裏面を鋸歯状に加工す ることにより、銀メッキ等を施すことなく鏡を作ること ができる。

[0006]

【実施例】なお、第1全反射面1、第2全反射面2等の 幅は鏡を見る人から見てあまり目立たないように狭い方 が良いので全反射面の数を多くして微細構造とする。ま た、図7の様に裏面に屈折率の低い透明体8を張り合わ せ鏡体の強度を向上させる事もできる。

[0007]

【発明の効果】一般の鏡は左右が逆に見えるため、自分 の顔に生えている毛を鋏で切ろうとする時等非常に困る が、本発明の場合左右正常に見ることができる。またプ ラスチックを成型して非常に安く鏡を作ることができ る。

[0008]

【図面の簡単な説明】

【図1】 全反射プリズムの斜視図

[図2] 微細全反射プリズムの斜視図

[図3] 微細全反射プリズムを透明板上に並べた時の 斜視図

【図4】 本発明の上面図

[図5] 本発明の正面図

【図6】 図4の左端一部拡大図

【図7】 本発明実施例の上面図

【符号の説明】

1 第1全反射面

2 第2全反射面

3 鏡おもて面

鏡体

5 鏡を見ている人の目

入射光

補強材

[図1] [図2] 【図3】 [図4] 2 [図5] [図6] 2 【図7】